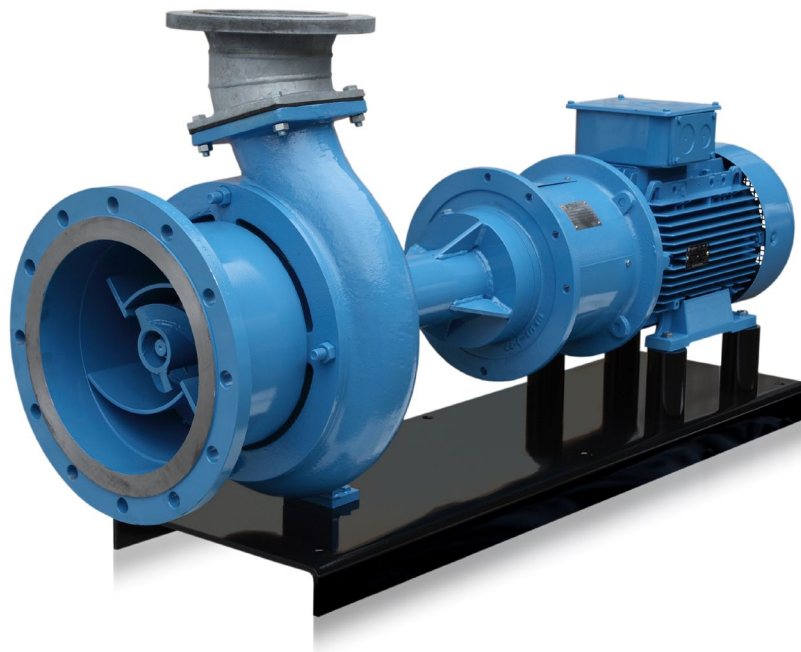


Horizontales Kreiselpumpenaggregat

KRRH-125/335



Anwendungsgebiet

Die JOHSTADT-Dickstoffpumpe KRRH-125/335 ist ein horizontales Kreiselpumpenaggregat, das zur Förderung von reinen und verschmutzten, neutral bis leicht aggressiven und leicht abrasiven Medien eingesetzt wird. In der Landwirtschaft transportiert es Gülle mit einem Trockensubstanzgehalt von max. 12 %. Die Pumpe dient dem Umpumpen, Spülen von Kanälen sowie dem Betanken von Güllefahrzeugen.

Technische Daten

Umgebungstemperatur: -20...+50°C
Drehrichtung: rechtslaufend
Einzug seitlich, Abgang oben
Mindestzulaufhöhe: 0,3...1,5 m über Saugeingang
Saugstutzen: DN 300
Druckstutzen: DN 150

Zubehör

Steuergerät
Niveauregulierung

Leistung

Nennvolumenstrom 100m³/h
bei einer Nenndrehzahl von
1450 min⁻¹

Nennförderhöhe: 1,6...3,9 bar
Nennantriebsleistung:
11...30 kW

Antrieb: Elektromotor

